

# XRS 14<sup>ac</sup> - 16<sup>ac</sup> - 20<sup>ac</sup>

## Datos técnicos



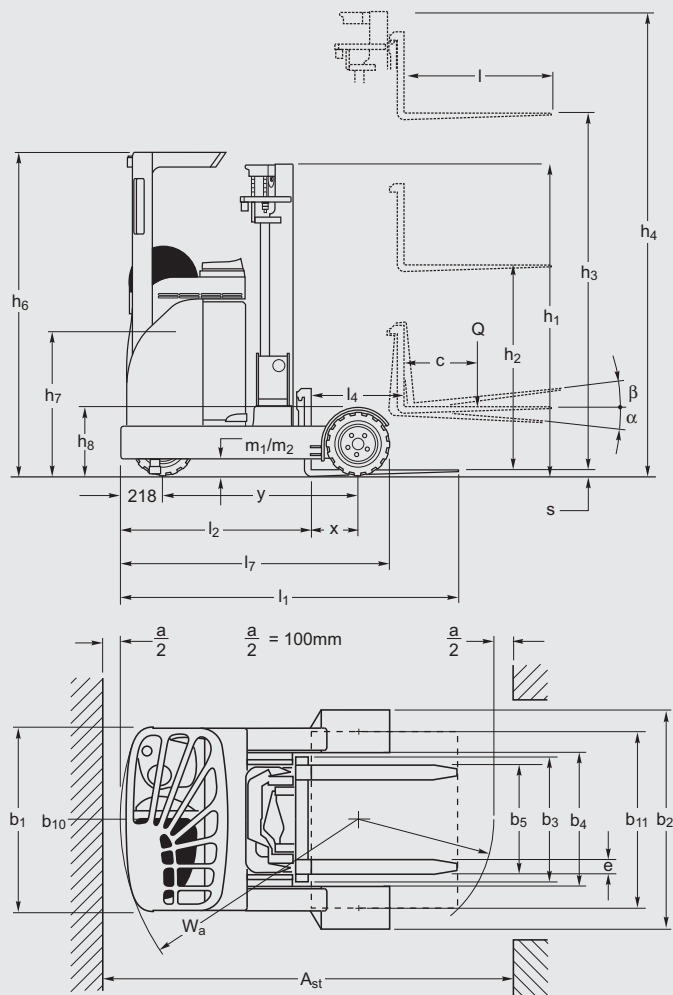
# XRS 14<sup>ac</sup> - 16<sup>ac</sup> - 20<sup>ac</sup> Datos técnicos

VDI 2198

Características	1.1	Fabricante	OM	OM	OM
	1.2	Modelo	XRS 14 <sup>ac</sup>	XRS 16 <sup>ac</sup>	XRS 20 <sup>ac</sup>
	1.3	Grupo propulsor: electr., diesel, gasolina, gas, electr. a red	Batería	Batería	Batería
	1.4	Mando: a timón, con acompañ., de pie, sentado, comisión.	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad / Carga	Q (kg)	1400 <sup>3)</sup>	1600 <sup>3)</sup>
	1.6	Baricentro	c (mm)	600/500	600/500
	1.8	Distancia de la carga entre eje rueda de carga	x (mm)	326 <sup>2)</sup>	321 <sup>2)</sup>
	1.9	Distancia entre los ejes	y (mm)	1380	1380
Pesos	2.1	Peso propio (batería incluida)	kg	3288	3288
	2.3	Carga por eje en vacío (delant./tras.)	kg	1962/1326	1962/1326
	2.4	Carga por eje con horquillas adelantadas y cargadas (delant./tras.)	kg	723/3965	675/4213
	2.5	Carga por eje con horquillas retrasadas y cargadas (delant./tras.)	kg	1697/2991	1738/3150
Ruedas y bandajes	3.1	Neumáticos macizos, superelást., neumático, poliuretano	C/SE	C/SE	C/SE
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras		18 x 8 x 12 <sup>1B)</sup>	18 x 8 x 12 <sup>1B)</sup>
	3.3	Dimensiones ruedas traseras		180/60-10	180/60-10
	3.5	Ruedas: número de ruedas delanteras / traseras (x=motriz)		1x/2	1x/2
	3.6	Distancia entre ruedas delanteras	b10 (mm)	0	0
	3.7	Distancia entre ruedas traseras	b11 (mm)	1245	1245
Dimensiones y medidas	4.1	Oscilación (adelante/atrás)	/ (°)	2/4	2/4
	4.2	Altura mástil repliegado	h1 (mm)	2225	2225
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	1361	1361
	4.4	Elevación	h3 (mm)	4955 <sup>1)</sup>	4955 <sup>1)</sup>
	4.5	Altura mástil desplegado	h4 (mm)	5695	5695
	4.7	Altura techo practicable	h6 (mm)	2246	2246
	4.8	Altura asiento / pie operador	h7 (mm)	1076/1166	1076/1166
	4.10	Altura de los soportes	h8 (mm)	476	476
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2506	2511
	4.20	Longitud incluida la parte motriz	l2 (mm)	1356 <sup>2)</sup>	1361 <sup>2)</sup>
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	1234/1366	1234/1366
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	40 x 80 x 1150	45 x 100 x 1150
	4.23	Frontal portahorquillas según DIN 15173 Clase/Forma A, B		2A	2A
	4.24	Anchura placa porta horquillas	b3 (mm)	767	767
	4.25	Anchura exterior de horquillas	b5 (mm)	216/597	216/597
	4.26	Anchura total soportes o superficie de carga	b4 (mm)	922	922
	4.28	Desplazamiento hacia delante	l4 (mm)	594 <sup>2)</sup>	594 <sup>2)</sup>
	4.31	Altura libre debajo del mástil de carga	m1 (mm)	90	90
	4.32	Altura libre al suelo con carga al centro entre ejes	m2 (mm)	145	145
	4.33	Pasillo de trabajo con palet 1000x1200 transv. 1200	Ast (mm)	2785 <sup>2)</sup>	2789 <sup>2)</sup>
	4.34	Pasillo de trabajo con palet 800x1200 transv. 800	Ast (mm)	2844 <sup>2)</sup>	2849 <sup>2)</sup>
	4.35	Radios de giro	Wa (mm)	1683	1683
	4.37	Longitud incluidos los soportes	l7 (mm)	1912	1912
Prestaciones	5.1	Velocidad de traslación (con/sin carga)	km/h	12.5/12.5 <sup>4) 5)</sup>	12.5/12.5 <sup>4) 5)</sup>
	5.2	Velocidad de elevación (con/sin carga)	m/s	0.42/0.66 <sup>5)</sup>	0.40/0.66 <sup>5)</sup>
	5.3	Velocidad de descenso (con/sin carga)	m/s	0.55/0.45 <sup>4)</sup>	0.55/0.45 <sup>4)</sup>
	5.4	Velocidad de traslación (con/sin carga)	m/s	0.15/0.15 <sup>4)</sup>	0.15/0.15 <sup>4)</sup>
	5.7	Pendiente superable (con/sin carga)	%	4.5/8.2	4.5/8.2
	5.8	Pendiente. máx. superable KB 5' (con/sin carga)	%	10/10	10/10
	5.9	Tiempo de aceleración	s	5.5/4.8 <sup>5)</sup>	5.5/4.8 <sup>5)</sup>
	5.10	Freno de servicio		Hidráulico/electrónico	Hidráulico/electrónico
Motor eléctrico	6.1	Motor tracción, prestación KB 60'	kW	6.5	6.5
	6.2	Motor elevación, prestación 15% ED	kW	14	14
	6.3	Batería según IEC 254 - 2: A, B, C, no		43531C/254-2	43531C/254-2
	6.4	Tensión / Capacidad nominal	V/Ah	48/560 <sup>2)</sup>	48/560 <sup>2)</sup>
	6.5	Peso batería (± 5%)	kg	939	939
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	6)	6)
Otros	8.1	Tipo de mando		Electrónico	Electrónico
	8.2	Presión hidráulica para accesorios	bar	200	200
	8.3	Caudal de aceite para accesorios	l/min	6.5	6.5
	8.4	Nivel sonoro al oído del operador de carretilla	dB (A)	63 <sup>7)</sup>	63 <sup>7)</sup>

Los valores indicados se consideran suministrados a título informativo y no obligatorio y se refieren a equipamientos estándares

- 1) Para todas las alturas ver tabla
- 2) El cofre aumentado incrementa los valores de L2 - Ast y otros valores
- 3) Capacidad reducida para otras elevaciones
- 4) La velocidad de tracción, la elevación, el descenso y el movimiento de la carretilla, pueden variar para otras elevaciones
- 5) Reducción de velocidad y aceleración a pedido
- 6) Para las figuras hacer referencia al fabricante
- 7) Foto sin cabina



### CAPACIDADES RESIDUALES XRS 14<sup>ac</sup> - 16<sup>ac</sup> - 20<sup>ac</sup>

Elev. mm h3 + s	Columna cerrada (h <sub>1</sub> )	Capacidad Kg @ baricentro Oscilación 2° adelante, 4° atrás			
		Batería 480/560 Ah		Batería 600/700 Ah	
Baricentro (mm)		500	600	500	600
<b>XRS 14<sup>ac</sup></b>					
4855 mm	2161 mm	1275 Kg	1275 Kg	1400 Kg	1400 Kg
5155 mm	2491 mm	1165 Kg	1165 Kg	1340 Kg	1340 Kg
5755 mm	2491 mm	950 Kg	950 Kg	1100 Kg	1100 Kg
6255 mm	2923 mm	765 Kg	765 Kg	900 Kg	900 Kg
6655 mm	2923 mm	625 Kg	625 Kg	740 Kg	740 Kg
6955 mm	2923 mm	515 Kg	515 Kg	620 Kg	620 Kg
<b>XRS 16<sup>ac</sup></b>					
4855 mm	2161 mm	1472 Kg	1472 Kg	1600 Kg	1600 Kg
5155 mm	2491 mm	1365 Kg	1365 Kg	1538 Kg	1538 Kg
5755 mm	2491 mm	1148 Kg	1148 Kg	1295 Kg	1295 Kg
6255 mm	2923 mm	965 Kg	965 Kg	1100 Kg	1100 Kg
6655 mm	2923 mm	822 Kg	822 Kg	935 Kg	935 Kg
6955 mm	2923 mm	710 Kg	710 Kg	815 Kg	815 Kg
<b>XRS 20<sup>ac</sup></b>					
4555 mm	2191 mm	1970 Kg	1970 Kg	2000 Kg	2000 Kg
5155 mm	2491 mm	1710 Kg	1710 Kg	1922 Kg	1922 Kg
5755 mm	2923 mm	1445 Kg	1445 Kg	1622 Kg	1622 Kg
6255 mm	2923 mm	1225 Kg	1225 Kg	1375 Kg	1375 Kg
6655 mm	2923 mm	1050 Kg	1050 Kg	1166 Kg	1166 Kg
6955 mm	3391 mm	915 Kg	915 Kg	1020 Kg	1020 Kg
7455 mm	3391 mm	700 Kg	700 Kg	770 Kg	770 Kg

## XRS 14<sup>ac</sup> - 16<sup>ac</sup> - 20<sup>ac</sup>

### Retráctil con ruedas de goma



La carretilla retráctil con ruedas de goma se delinea como la carretilla ideal cuando se desea utilizar una única carretilla tanto para desplazamientos internos como para desplazamientos al aire libre. Estos últimos se caracterizan por presentar pisos irregulares, no aptos para carretillas equipadas con ruedas de poliuretano, típicas de carretillas de interior, mientras que son fáciles de afrontar por carretillas con ruedas de goma. El uso de una única carretilla, que permite transportar la unidad de carga desde el estante del almacén directamente al tablado del vehículo (y viceversa), hace que el ciclo de desplazamiento sea más veloz y menos complejo.

#### Chasis

La carretilla tiene una estructura de 3 puntos de apoyo (2 ruedas de carga, 1 rueda motriz) con tampones estabilizadores debajo de la cabina de conducción. Para obtener un excelente nivel de estabilidad, el chasis ha sido contrapesado internamente con fundiciones de acero que han bajado sensiblemente la altura del baricentro propio de la carretilla.

#### Puesto de conducción

El puesto de conducción es amplio y está dimensionado ergonómicamente. Un peldaño intermedio facilita el acceso a la cabina de conducción. La carretilla posee un asiento amortiguado que permite distintas regulaciones.



#### Dirección

Dirección asistida eléctrica: silenciosa y puede accionarse sin esfuerzo alguno para el operador. El volante tiene posición regulable para desplazarlo en la posición más adecuada para el operador. La dirección eléctrica tiene la posibilidad de una regulación reológica, es decir, el esfuerzo en el volante puede diferenciarse en base a las necesidades del cliente.

#### Tracción

Potente motor de 6,5 kW con tecnología trifásica CA. El grupo tracción (motor-reductor-rueda de goma) adopta un sistema de suspensión patentado que permite una veloz amortiguación de las oscilaciones y un menor desgaste de la rueda de tracción (que es de goma Cushion para que pueda tener una mayor duración).

#### Equipo Hidráulico

Potente grupo bomba de 14 kW con tecnología trifásica CA. Las funciones hidráulicas se controlan mediante micropalancas. La función de oscilación está en toda la columna.

#### Frenos

La carretilla posee frenado de servicio (a pedal) que actúa sobre las ruedas delanteras. Al invertir la dirección de marcha, actuando en el acelerador, se obtiene un frenado en contracorriente, suave y gradual.

La carretilla también se frena al soltar el acelerador.

Un freno electromagnético actúa como freno de estacionamiento (pulsador en consola).



#### Batería

Están disponibles 2 cofres batería en base a las necesidades de trabajo. Es posible la extracción lateral de la batería mediante una vía de rodillos externa (opcional).  
se alle necessità di lavoro. Possibile l'estrazione laterale della batteria tramite rulliera esterna (opzionale).

Las características técnicas indicadas se suministran a título informativo.

OM Carretillas Elevadoras se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.  
Viale A. De Gasperi, 7  
I-20020 Lainate (MI)  
Tel.: +39(02)937 65-1  
Fax: +39(02)937 65-450  
[www.om-mh.com](http://www.om-mh.com)