

CLD - CLR

Datos técnicos



CLD - CLR Datos técnicos

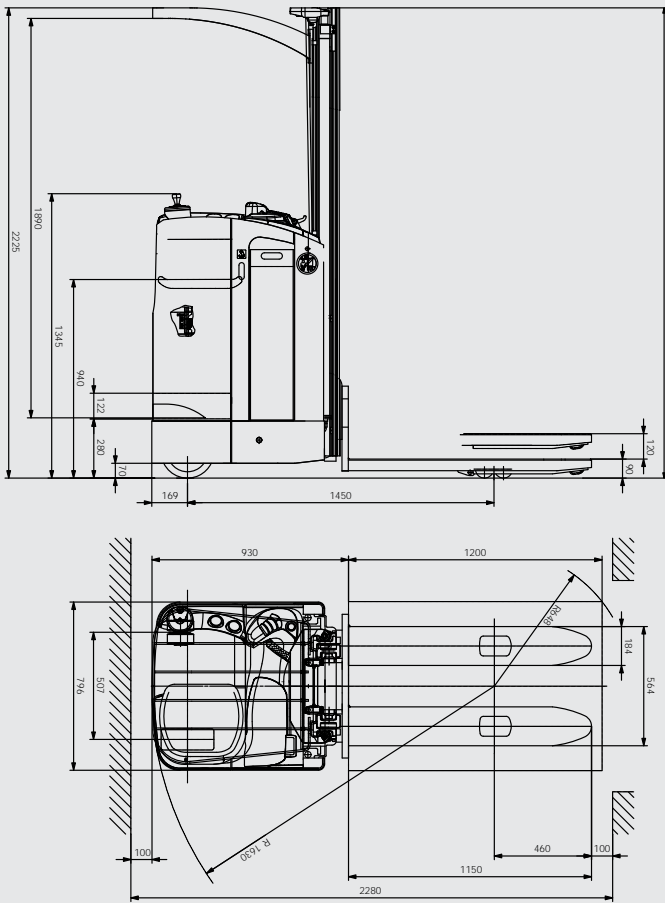
VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		OM	OM	
	1.2	Modelo		CLD 20	CLR 12	
	1.3	Tracción eléctrica, diesel, gasolina, Gas		Electrica	Electrica	
	1.4	Conducción manual, acompañante, incorporado, sentado		sentado	sentado	
	1.5	Capacidad, carga	Q (t)	2 ⁽¹⁾	1,2	
Pesos	1.6	Baricentro	c (mm)	600	600	
	1.8	Distancia de la carga	x (mm)	999 / 916	690	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1760/1677	1450	
Ruedas y bandajes	2.1	Peso propio	kg	1390	1400	
	2.2	Carga sobre eje sin carga	lado conductor/carga	kg	1430 / 1970	980 / 1650
	2.3	Carga sobre eje con carga	lado conductor/carga	kg	1010 / 380	940 / 460
Dimensiones y medidas	3.1	Bandajes	goma/poliuretano	Rubber	Vulkollan	
	3.2	Dimensiones de las ruedas	lado conductor	mm	Ø 250 x 100	Ø 250 x 100
	3.3	Dimensiones de las ruedas	lado carga	mm	4 x Ø 85 x 60	4 x Ø 85 x 60
	3.6	Vía lado conductor		b10 (mm)	507	507
	3.7	Vía lado carga		b11 (mm)	380	380
	4.2	Altura con mástil replegado		h1 (mm)	1485	Ver tabla
	4.4	Altura de elevación		h3 (mm)	1590	Ver tabla
	4.5	Altura de mástil desplegado		h4 (mm)	2400	Ver tabla
	4.6	Elevación inicial		h5 (mm)	120	80
	4.9	Altura del timón en posición de marcha		h14 (mm)	1345	1345
	4.15	Altura horquillas bajadas		h13 (mm)	90	90
	4.19	Longitud total		l1 (mm)	2130	2080
	4.20	Longitud de la parte motriz		l2 (mm)	930	930
	4.21	Anchura total		b1 (mm)	796	796
	Prestaciones	4.22	Dimensiones de las horquillas		s/e/l (mm)	54 / 184 / 1200
4.24		Longitud frontal		b3 (mm)	680	680
4.25		Anchura exterior de las horquillas		b5 (mm)	564	564
4.32		Altura libre al suelo con carga al centro entre ejes		m2 (mm)	30	30
4.34		Pasillo de trabajo con palet 800 x 1200 de largo		Ast (mm)	2577	2478
4.35		Radio de giro		Wa (mm)	1930	1630
5.1		Velocidad de traslación con/sin carga		km/h	7 / 9	7 / 9
5.2		Velocidad de elevación con/sin carga		m/s	0.15 / 0.23	0.17 / 0.20
5.3		Velocidad de descenso con/sin carga		m/s	0.23 / 0.18	0.37 / 0.31
5.8		Rampa máxima S2 5 min. con / sin carga		%	8 / 12	8 / 12
Motor eléctrico	5.9	Tiempo de aceleración (hasta 10m) con / sin carga		s	7.3 / 5.6	7.3 / 5.6
	5.10	Freno de servicio			Electrico	Electrico
	6.1	Motor de traccion, potencia S2 60 min.		kW	2.0	2.0
	6.2	Motor de elevacion, prestación S3 = 15%		kW	2.0	3.0
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no			IEC 254-2; A	IEC 254-2; A
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K5		V / Ah	24/240 L	24/240
	6.5	Peso de la batería		kg	370	370
	6.6	Consumo de energía		KWh/h	1.1	1.1
Otros	8.1	Mando de velocidad			Electronico	Electronico
	8.4	Nivel sonoro, a la oreja del conductor según DIN 12053		dB (A)	<70	<70

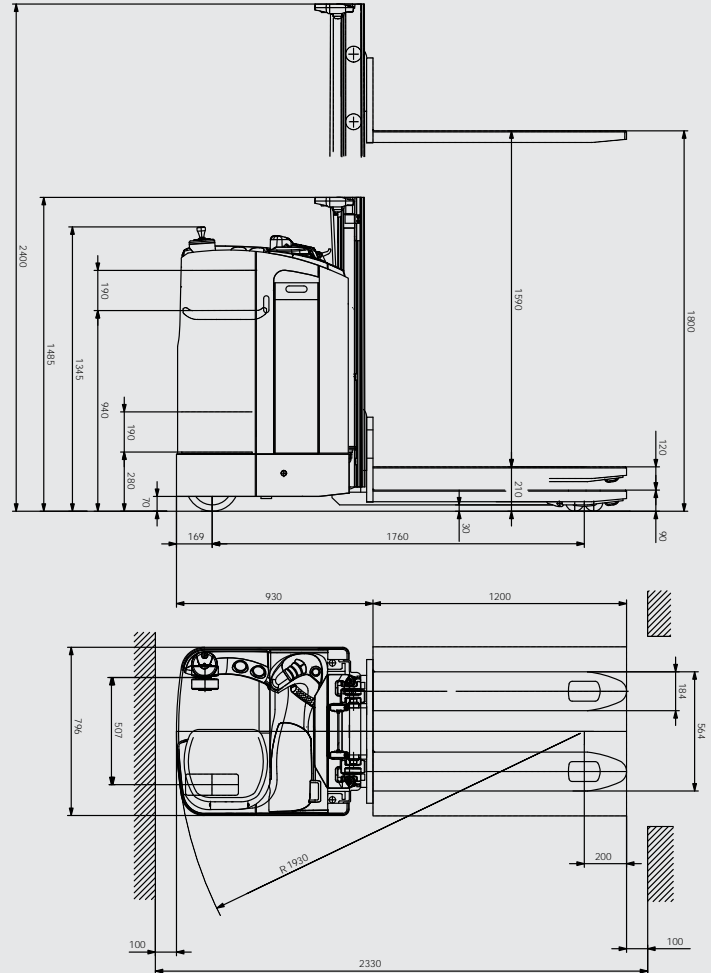
Los valores indicados se proporcionan sólo a título informativo y no obligatorio y hacen referencia a los equipamientos estándar

(1) Capacidad de carga: en las horquillas 1000 kg, en las patas de apoyo 1000 kg, en las patas de apoyo y en las horquillas simultáneamente 2000 kg.

CLR



CLD



TIPO DE MASTIL CLR

		Simplex				Duplex			
Altura de elevación	h_3 mm	3445	3545	3745	4145	3445	3545	3745	4145
Altura mástil replegado	h_1 mm	2225	2275	2375	2575	2225	2275	2375	2575
Elevación libre	h_2 mm	150	150	150	150	1690	1740	1840	2040
Altura mástil desplegado	h_4 mm	3980	4080	4280	4680	3980	4080	4280	4680

CAPACIDAD RESIDUAL CLR

kg	1200	1100	1000	900	800	600
h3 mm	2700	3000	3300	3600	3900	4145

CLD - CLR Apiladores



Puesto de conducción: El puesto de conducción ergonómico permite al usuario manejar la carretilla de pie o sentado, y garantiza una conducción confortable debido al revestimiento interior y al espacio previsto para guardar documentos y herramientas. El asiento regulable en altura en tres posiciones diferentes y el apoya manos ergonómico permiten al conductor mantener una postura segura durante la aceleración y la frenada. Los mandos son de fácil acceso, sin cambios de empuñadura. La dirección y la velocidad de traslación son controladas mediante una válvula de mariposa, las funciones de elevación y bajada con pulsadores "soft touch": todas estas características permiten trabajar de manera segura y precisa. Un reposapiés puesto a la derecha de los pedales ayuda a prevenir el cansancio del conductor durante los trayectos largos de transportes horizontales. La pantalla estándar visualiza la carga de la batería, el cuentahoras y señala las eventuales anomalías en el funcionamiento.

Chasis: El chasis garantiza una elevada rigidez torsional y una visión a 360° debido a la nueva línea redondeada. Gracias a un cremallera de compartimento patentado, permite acceder a los componentes eléctricos y a un fácil mantenimiento con un consiguiente recorte de los gastos.

La compensación automática de las horquillas, para el modelo CLD20, hace el transporte más seguro y anula las torsiones de la estructura, asegurando mayor adherencia al piso inclusive en caso de piso irregular. Gracias a las cuatro ruedas de carga, se asegura la repartición excelente del peso necesaria para almacenar la mercancía en las estanterías mas altas. Un dispositivo patentado para aumentar el roce con los palets en la punta de las horquillas junto con los cilindros soldados debajo de la punta de las horquillas permiten una manipulación más fácil y segura.

Dirección: La dirección eléctrica a 180° junto con el diámetro del volante de sólo 120 mm asegura un control excelente y confortable de la máquina (4 rotaciones por viraje completo). El motor de la dirección está protegido contra las vibraciones transmitidas a la máquina por pisos irregulares por medio de un dispositivo de acoplamiento de seguridad, conectado a la dirección mediante un sistema de engranajes de escaso mantenimiento. La reducción automática de la velocidad en las curvas asegura un alto nivel de seguridad y una excelente conducción.

Motor: Un potente motor de 2.0 kW permite un excelente comportamiento en las rampas. Y una rápida aceleración.

Funciones hidráulicas: Las funciones hidráulicas son efectuadas en el modelo CLD20 por una potente bomba de 2 kW de alta eficacia y en el modelo CLR 12 por un motor de 3kW. La tecnología a válvula proporcional, permite un control fluido y preciso de los movimientos.

Frenos: Las carretillas están dotadas de dos sistemas de frenado independientes: ■ freno eléctrico, con recuperación de energía se activa al soltar el interruptor de mariposa y el cambio de dirección; ■ freno electromagnético, que actúa como freno de estacionamiento, se activa al presionar el pulsador de mercancía. Por medio de los sensores de carga, se optimiza la intensidad de carga en función de la carga efectivamente transportada.

Batería: La batería se cambia mediante un sistema de elevación patentado e incorporado en las carretillas.

Las características técnicas indicadas se proporcionan sólo a título informativo.
OM Carrelli Elevatori se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.



OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com