

TL^{ac} - TN

Datos técnicos



TL^{ac} - TN Datos técnicos

VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		OM	OM	
	1.2	Modelo		TL ^{ac} 14	TL ^{ac} 16	
	1.3	Tracción: eléctrica - diesel - gasolina - gas - eléctrica a red		Eléctrica	Eléctrica	
	1.4	Conducción: timón - con acompañante - de pie - sentado		Timón	Timón	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1,4	1,6	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600 ⁽¹⁾	600 ⁽¹⁾	
	1.8	Distancia carga del eje de ruedas de carga con horquillas	x (mm)	871	871	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1306	1239	1306
	Pesos	2.1	Peso propio (sin batería)	kg	272	252
2.2		Peso sobre eje con carga (delant. / tras.)	kg	555/1172	672/1332 ⁽²⁾	703/1370 ⁽³⁾
2.3		Peso sobre eje sin carga (delant. / tras.)	kg	259/68	322/82 ⁽²⁾	371/102 ⁽³⁾
Ruedas y bandajes	3.1	Ruedas: bandaje macizo, superelástico, neumático, de poliuretano		Goma	Goma	
	3.2	Dimensiones de las ruedas delanteras	mm	230x75/100x40	230x75/100x40	
	3.3	Dimensiones de las ruedas traseras	mm	85 X 90	85 X 90	
	3.5	Ruedas: cantidad delanteras / traseras (x = motriz)		1x-2/2	1x-2/2	
	3.6	Vía delantera	b ₁₀ (mm)	/	/	
	3.7	Vía trasera	b ₁₁ (mm)	358/398/488	358/398/488	
Dimensiones y medidas	4.4	Altura Elevación	h ₃ (mm)	135	135	
	4.9	Altura del timón en posición de marcha (mín. / máx.)	h ₁₄ (mm)	762/1232	762/1232	
	4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	85	85	
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1760	1693	1760
	4.20	Longitud de la parte motriz	l ₂ (mm)	610	543	610
	4.21	Anchura total	b ₁ (mm)	710	710	
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	50/162/1150 ⁽⁴⁾	50/162/1150 ⁽⁴⁾	
	4.25	Separación exterior de las horquillas	b [*] (mm)	520/560/650	520/560/650	
	4.32	Altura libre con carga al centro entre ejes	m ₂ (mm)	33	33	
	4.33	Pasillo de trabajo con palet 1.000 x 1.200 y toma de 1.200	Ast ₃ (mm)	1860	1793	1860
	4.34	Pasillo de trabajo con palet 800 x 1.200 y toma de 800	Ast ₃ (mm)	2060	1993	2060
	4.35	Radio de giro	W _a (mm)	1531	1464	1531
	Prestaciones	5.1	Velocidad de traslación (con carga / sin carga)	km/h	6 / 6	6/6
		5.2	Velocidad de elevación (con carga / sin carga)	m/s	0,035 / 0,040	0,035/0,040
5.3		Velocidad de descenso (con carga / sin carga)	m/s	0,071 / 0,039	0,071/0,039	
5.7		Pendiente superable KB 30' (con carga / sin carga)	%	-	-	
5.8		Máxima pendiente superable KB 5' (con carga / sin carga)	%	8 ⁽¹⁾ /21 ^{(1) (5)}	8 ⁽¹⁾ /21 ^{(1) (5)}	
5.10		Freno de servicio		Electrónico	Electrónico	
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, con KB 60'	kW	1	1	
	6.2	Motor de elevación, potencia 15% ED	kW	1	1	
	6.3	Batería según BS / DIN 43531/35/36 A, B, C		/	British Standard	DIN 43535 B
	6.4	Tensión / Capacidad nominal	V/Ah	2x12/80	24/110 (150)	24/160 (220 - 250)
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	kg	55	123 (152)	150 (212 - 217)
Otros	8.1	Tipo de mando		Electrónico	Electrónico	
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	< 70	< 70	

Los valores indicados se proporcionan solo a título informativo y no obligatorio y hacen referencia a los equipamientos estándar

TL

(1) Los valores de la tabla salvo otra indicación se refieren a horquillas l= 1150 mm

(2) Con batería 24V/110/150Ah

(3) Con batería DIN estándar 24V/220 Ah (250Ah)

(4) Para longitudes diferentes ver la tabla de horquillas anexa

(5) Para límite geométrico

OM		OM		OM		OM	
TL ^{ac} 18		TL ^{ac} 20		TN 22		TN 30	
Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica		Eléctrica	
Timón		Timón		Timón		Timón	
1,8		2		2,2		3	
600 ⁽¹⁾		600 ⁽¹⁾		600 ⁽¹⁾		600 ⁽¹⁾	
871		871		872		872	
1239		1306		1347		1419	
252		261		329		338	
716/1488 ⁽²⁾		745/1528 ⁽³⁾		854/1887 (860/1889) ⁽²⁾ 890/1936 (903/1940) ⁽³⁾		1037/2529 (1043/2531) ⁽²⁾ 1065/2586 (1077/2591) ⁽³⁾	
322/82 ⁽²⁾		371/102 ⁽³⁾		411/130 (417/132) ⁽²⁾ 469/157 (482/161) ⁽³⁾		432/134 (438/136) ⁽²⁾ 490/161 (503/165) ⁽³⁾	
Poliuretano		Poliuretano		Poliuretano		Poliuretano	
230x75/100x40		230x75/100x40		250/100		250/100	
85 X 90		85 X 90		85 X 90		85 X 70	
1x-2/2		1x-2/2		1x-2/2		1x-2/4	
/		/		/		358/398/488	
358/398/488		358/398/488		358/398/488		/	
135		135		135		135	
762/1232		762/1232		1183/1380		1183/1380	
85		85		85		85	
1693		1760		1819		1891	
543		610		671		743	
710		710		710		710	
50/162/1150 ⁽⁴⁾		50/162/1150 ⁽⁴⁾		50/162/1150 ⁽⁴⁾		50/162/1150 ⁽⁴⁾	
520/560/650		520/560/650		520/560/650		520/560/650	
33		33		33		33	
1793		1860		1912 ⁽⁵⁾		1984 ⁽⁵⁾	
1993		2060		2112		2184	
1464		1531		1584		1656	
6/6		6/6		5,5/6		6/6	
0,035/0,041		0,035/0,041		0,033/0,076		0,03 /0,076	
0,050/0,048		0,050/0,048		0,045		0,045	
-		-		-		-	
7 ⁽¹⁾ /21 ⁽¹⁾ (5)		6,5 ⁽¹⁾ /21 ⁽¹⁾ (5)		-		-	
Electrónico		Electrónico		Electrónico		Electrónico	
1		1		1,2		2,5	
1,2		1,2		2,2		2,2	
British Standard		DIN 43535 B		DIN 43535 B		DIN 43535 B	
24/110 (150)		24/160 (220 - 250)		24/220 (250) 24/330 (375)		24/220 (250) 24/330 (375)	
123 (152)		150 (212 - 217)		212 (220) 288 (305)		212 (220) 288 (305)	
Electrónico		Electrónico		Electrónico		Electrónico	
< 70		< 70		< 70		< 70	

TN

(1) Los valores de la tabla salvo otra indicación se refieren a horquillas = 1150 mm

(2) Con batería DIN estándar 24 V / 220 Ah (250 Ah)

(3) Con batería DIN larga 24 V / 330 Ah (375 Ah)

(4) Para longitudes diferentes ver la tabla de horquillas anexa

(5) Con horquillas l = 980 mm

COMO ELEGIR UNA TRANSPALETA

Carga media [kg]	Ligera (2 hs/turno)	Media (5 hs/turno)	Intensiva (8 hs/turno)
2200-3000	TN30	TN30	TN30
2000-2200	TN22	TN22	TN30
1600-2000	TL20 ^{ac}	TL20 ^{ac}	TL20 ^{ac} / TN22
1400-1600	TL16 ^{ac}	TL16 ^{ac} / TL18 ^{ac}	TL18 ^{ac} / TL20 ^{ac}
1000-1400	TL14 ^{ac}	TL14 ^{ac} / TL16 ^{ac}	TL16 ^{ac}

Tabla de referencias para la elección del modelo más adaptado

La selección de la transpaleta más apta para las exigencias específicas del cliente no es siempre inmediata. Se debe indicar la decisión por lo menos en base a dos parámetros fundamentales: el peso medio de la unidad de carga a transportar y el tipo de aplicación. En el caso específico de transpaleta con operador de pie y en el caso de distancias a recorrer bastante reducidas, se puede relacionar el tipo de aplicación a la duración del uso efectivo de la carretilla en el ámbito de un turno de trabajo estándar de 8 horas.

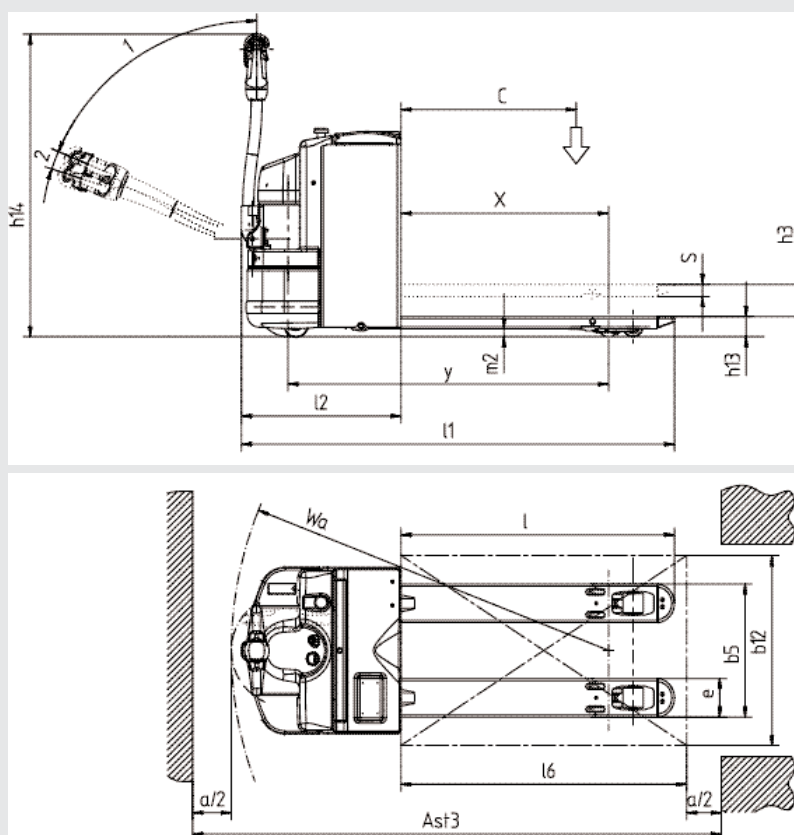
Por lo tanto, se identifican tres tipos principales de aplicación: ligera, media e intensiva. Estas aplicaciones corresponden a un uso efectivo de la carretilla de aproximadamente 2, 5 u 8 horas respectivamente del ciclo de trabajo estándar. Según cuanto dicho anteriormente, se puede realizar una tabla de referencia como la que se representa en la figura, útil en la determinación del modelo de transpaleta más adecuada a las propias exigencias específicas. Por ejemplo, se puede observar como la transpaleta TL14^{ac}

está indicada para aplicaciones ligeras, con cargas medias de hasta 1400 kg, pero de duración limitada. Como regla general, para los usos más intensivos, se recomienda orientar la selección hacia una transpaleta de capacidad nominal sensiblemente superior al peso medio de la unidad de carga a transportar.



1= Marcha

2= Freno



TL

Horquillas			Batería British Standard			Batería DIN Standard		
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm	y mm	l ₁ mm	W _a mm
800	400	521	889	1343	1114	956	1410	1181
980	500	701	1069	1523	1294	1136	1590	1361
1150	600	871	1239	1693	1464	1306	1760	1531
1450	715	1171	1539	1993	1764	1606	2060	1831
1600	800	1321	1689	2143	1914	1756	2210	1981

TN

Horquillas			Batería British Standard			Batería DIN Standard		
l mm	c mm	x mm	y mm	l ₁ mm	W _a * mm	y mm	l ₁ mm	W _a * mm
800	400	522	997	1469	1234	1069	1541	1306
980	500	702	1177	1649	1414	1249	1721	1486
1150	600	872	1347	1819	1584	1419	1891	1656
1450	715	1172	1647	2119	1884	1719	2191	1956
1600	800	1322	1797	2269	2034	1869	2341	2106
1980	1000	1702	2177	2649	2414	2249	2721	2486
1980 pc	1000	1354	1829	2649	2066	1901	2721	2138
2160	1072,5	1882	2357	2829	2594	2429	2901	2666
2160 pc	1072,5	1534	2009	2829	2246	2081	2901	2318
2400	1200	2122	2597	3069	2834	2669	3141	2906
2400 pc	1200	1774	2249	3069	2486	2321	3141	2558

* utilizando la función timón siempre activo la carretilla se puede utilizar también en posición 1 vertical

Las Transpaletas con timón de la serie TL^{ac} y TN



La gama: Está compuesta por el modelo TL^{ac}, diseñado para aplicaciones ligeras o de intensidad media, con capacidades de 1.400 a 1.800 kg y, por el modelo TN, ideado para aplicaciones más exigentes y constantes, con capacidades de 2.200 y 3.000 kg.

La estructura: ■ El compartimiento de baterías, completamente protegido por chapas, puede alojar baterías conformes con las normativas DIN o BS. Generalmente, la batería se extrae por la parte superior (sólo en el modelo TN con compartimiento de baterías DIN mayorado, existe la opción de extraer la batería lateralmente) ■ Las horquillas están fabricadas con acero Domex de gran resistencia ■ El barnizado se realiza mediante los equipos más modernos. Todos los elementos no barnizados se someten a tratamientos galvánicos específicos que los protegen de la oxidación ■ Las carcasas son de polietileno de gran resistencia, obtenidas mediante tecnología rotacional (roto-molding), poseen una resistencia y una elasticidad tales que pueden recibir fuertes golpes sin deformarse permanentemente ni tampoco romperse.

Timón: ■ Está constituido por una cabeza monobloque, fabricada de plástico y con una gran resistencia, así como por un brazo tubular de sección oval, unido mediante soldadura robotizada ■ La forma y la sujeción del timón permiten obtener la mejor posición de trabajo para todas las personas, independientemente de su estatura ■ La ligereza del timón y la facilidad de accionamiento de los mandos garantizan un uso prolongado de la carretilla sin provocar cansancio al operador. Cuando se suelta el timón, regresa a la posición de reposo vertical de manera suave y constante, y con total seguridad para el operador. La transpalette TL^{ac} 18-20 y la TN poseen de fábrica la función "timón siempre activo", que permite activar la tracción a velocidad reducida incluso con timón en posición vertical.

Tracción: ■ Motores seguros y potentes, a partir de 1 hasta 2,5 kW, que garantizan una uniformidad de prestaciones en vacío y con carga. En toda la serie TL^{ac} la tecnología AC permite optimizar el ahorro energético controlado por la electrónica y exaltar las prestaciones.

Sistema electrónico: ■ Control electrónico estático de alta frecuencia en todos los modelos ■ El sistema electrónico permite recuperar energía en las fases de frenado por contracorriente o por liberación de la tracción ■ En TL^{ac} 18-20 y en TN el contador de horas ha integrado de serie, el indicador de estado de carga de la batería ■ Los nuevos sistemas electrónicos garantizan bajos consumos energéticos y silencio de funcionamiento. El sistema de control protege los motores y la batería del desgaste precoz, con lo que se evitan picos de corriente ■ Todos los sistemas eléctricos y los cableados tienen el grado de protección IP 53 y están protegidos contra salpicadura de agua e infiltraciones de polvo garantizando así su fiabilidad por mucho tiempo. Se utilizan terminales de conexión SAAB que tienen un grado de protección IP 67.

Sistema de frenos: Se prevén dos tipos diferentes de frenos, el frenado por contracorriente y el freno de estacionamiento electromagnético automático, controlado por el sensor inductivo que se activa en las dos posiciones opuestas al timón.

Mantenimiento: ■ Se han previsto cómodos puntos de anclaje para facilitar las maniobras de carga y descarga necesarias para el traslado de las transpaletas ■ Todos los parámetros de tracción, frenado eléctrico y de las funciones se pueden ajustar y personalizar en función a las exigencias específicas y respetando siempre las leyes vigentes (a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica) ■ El primer intervalo de mantenimiento es al cabo de 1.000 horas de funcionamiento, excluidos los componentes sujetos a normas específicas.

Las características técnicas indicadas se suministran a título informativo.
OM Carretillas Elevadoras se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com