

XE 22^{ac} - 30^{ac}

Datos técnicos



XE 22^{ac} - 30^{ac} Datos técnicos

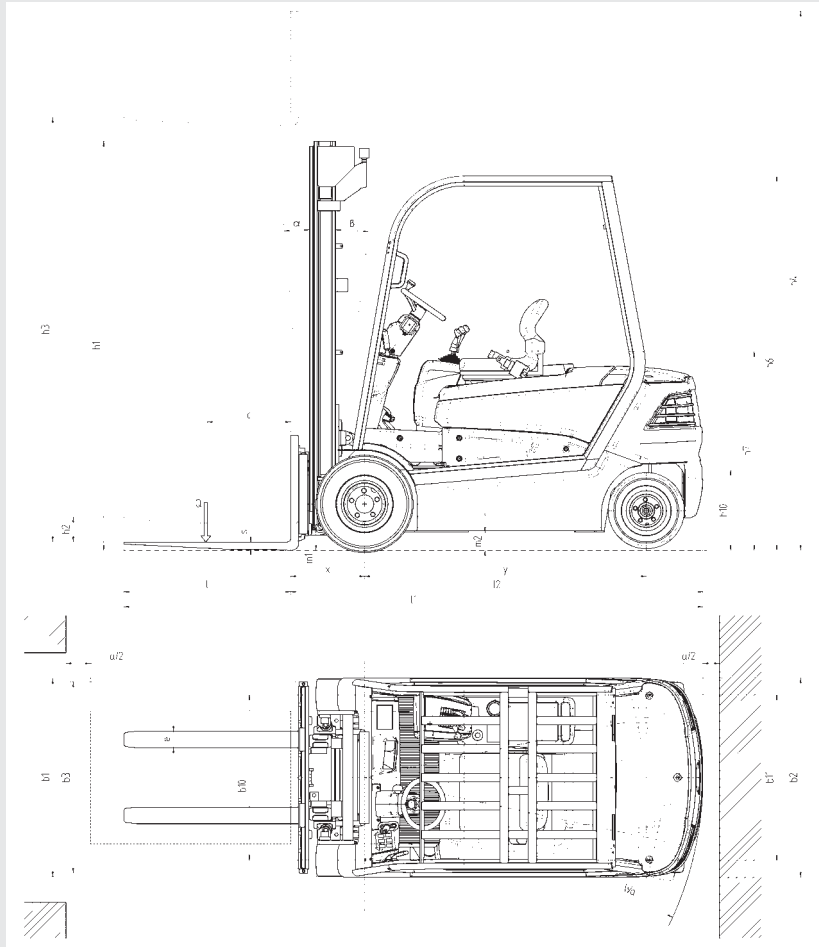
VDI 2198

Características	1.1	Fabricante		OM	OM	OM	OM
	1.2	Modelo		XE 22 ^{ac}	XE 25 ^{ac}	XE 25L ^{ac}	XE 30 ^{ac}
	1.3	Tracción: eléctrica - diesel - gasolina - G.P.L.- eléctrica a red		Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Conducción: A pie – autoportado – semisentado - sentado		Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado	Conductor sentado
	1.5	Capacidad nominal	Q (t)	2,2 ⁰⁾	2,5 ⁰⁾	2,5 ⁰⁾	3,0 ⁰⁾
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distancia superficie horquillas desde el eje delantero	x (mm)	435	435	435	440
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	1546	1546	1690	1690
Pesos	2.1	Peso en orden de funcionamiento	kg	4385	4660	4725	5030
	2.2	Peso sobre el eje con carga nominal	delantero / trasero kg	5885/700	6360/800	6605/620	7220/810
	2.3	Peso sobre el eje en vacío	delantero / trasero kg	2360/2025	2335/2325	2545/2180	2550/2480
Ruedas y bandajes	3.1	Bandajes: SE = superelástico - CU = cushion - PN = neum.		SE / SE ¹⁾	SE / SE ¹⁾	SE / SE ¹⁾	SE / SE ¹⁾
	3.2	Dimensiones de las ruedas delanteras		23x9-10	23x9-10	23x9-10	23x9-10
	3.3	Dimensiones de las ruedas traseras		18x7-8	18x7-8	18x7-8	18x7-8
	3.5	Ruedas: N° delanteras / N° traseras (x = motrices)		2x/2	2x/2	2x/2	2x/2
	3.6	Vía delantera	b10 (mm)	993	993	993	993
	3.7	Vía trasera	b11 (mm)	994	994	994	994
Dimensiones y medidas	4.1	Inclinación del grupo de elevación	adelante / atrás Grad	5°/7° ⁴⁾	5°/7° ⁴⁾	5°/7° ⁴⁾	5°/7° ⁴⁾
	4.2	Altura mástil replegado	h1 (mm)	2555	2555	2555	2555
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150	150
	4.4	Altura de elevación máxima	h3 (mm)	3350	3350	3350	3350
	4.5	Altura mástil desplegado	h4 (mm)	4155	4155	4155	4155
	4.7	Altura techo de protección	h6 (mm)	2250 ²⁾	2250 ²⁾	2250 ²⁾	2250 ²⁾
	4.8	Altura asiento	h7 (mm)	1154	1154	1154	1154
	4.12	Altura gancho de arrastre	h10 (mm)	485	485	485	485
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	3330	3330	3474	3474
	4.20	Longitud (incl. grosor de las horquillas)	l2 (mm)	2330	2330	2474	2474
	4.21	Ancho máximo	b1/b2 (mm)	1200	1200	1200	1200 ¹⁾
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l (mm)	45/100/1000	45/100/1000	45/100/1000	45/100/1000
	4.23	Plato portahorquillas según ISO 2328 Clase / Forma A, B		2A	2A	2A	3A
	4.24	Ancho plato portahorquillas	b3 (mm)	1150	1150	1150	1150
	4.31	Altura mástiles desde el suelo (con carga)	m1 (mm)	155	155	155	155
	4.32	Altura chasis al centro desde el suelo (con carga)	m2 (mm)	110	110	110	110
	4.33	Ancho pasillo con palet 1.000 x 1.200 con inserción de horquillas 1.200	Ast (mm)	3640	3640	3785	3790
	4.34	Ancho pasillo con palet 800 x 1.200 con inserción de horquillas 800	Ast (mm)	3770	3770	3915	3920
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1886	1886	2030	2030
	4.36	Distancia mínima del punto de rotación desde la línea central de la carretilla	b13 (mm)	-	-	-	-
Prestaciones	5.1	Velocidad de tracción	con / sin carga km/h	20/20	20/20	20/20	20/20
	5.2	Velocidad de elevación	con / sin carga m/s	0.56/0.58	0.56/0.58	0.56/0.58	0.50/0.58
	5.3	Velocidad de descenso	con / sin carga m/s	0.56/0.52	0.56/0.52	0.56/0.52	0.56/0.52
	5.5	Fuerza de tracción al gancho (S2 60 min.)	con / sin carga N	4200/4500	4150/4500	4100/4500	3900/4400
	5.6	Fuerza de tracción al gancho (S2 5 min.)	con / sin carga N	13500/13500	13500/13500	13500/13500	13500/13500
	5.7	Pendiente superable (S2 30 min.)	con / sin carga %	11/16	10/16	9/15	8/14
	5.8	Pendiente máx. superable (S2 5 min.)	con / sin carga %	20/29	19/28	18/27	17/26
	5.9	Tiempo de aceleración (10 m)	con / sin carga s	4.3/3.9	4.4/4.0	4.4/4.0	4.5/4.0
	5.10	Freno de servicio		Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico	Electromecánico
Motor eléctrico	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.	kW	2 x 8	2 x 8	2 x 8	2 x 8
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 15%	kW	22	22	22	22
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, NO		DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A	DIN 43536 A
	6.4	Tensión, capacidad batería K5	V / Ah	80/560 ³⁾	80/560 ³⁾	80/625 ³⁾	80/625 ³⁾
	6.5	Peso batería	kg	1540	1540	1863	1863
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	-	-	-	-
Otros	8.1	Tipo de control de marcha		Convertidor	Convertidor	Convertidor	Convertidor
	8.2	Presión de trabajo para accesorios	bar	150	160	160	175
	8.3	Cantidad de aceite para el equipo (máx. disponible)	l/min	50	50	50	55
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor EN 12053	dB (A)	<70	<70	<70	<70
	8.5	Gancho de arrastre, modelo / tipo DIN		-	-	-	-

Los valores indicados se proporcionan sólo a título informativo y no obligatorio y hacen referencia a los equipamientos estándar

0) Las cargas efectivas vienen determinadas por la posición del centro de gravedad de la carga, el tipo de mástil, la altura de elevación, los bandajes y los posibles accesorios
1) Para ruedas alternativas, consulte la tabla "anexo ruedas" Solo para los mástiles TX de la XE30^{ac} con h3 5975 y h3 6725 mm vienen de serie las ruedas delanteras SE 23x10-12 (obligatorias) en consecuencia la anchura máxima b1/b2 pasa a ser 1266mm

2) h6=2.120 mm para versiones con techo reducido
3) Baterías opcionales 80 V (capacidad / peso): 620Ah/1540 kg (XE22^{ac} y XE25^{ac}); 700Ah/1863 kg e 775Ah/1863 kg (XE25L^{ac} y XE30^{ac})
4) Para todos los SX y DX 5/7° menos SX con h3= 5050mm (3/7°) Para todos los TX con h3 menor de 4500mm los angulos son 5/4°, Para todos los TX con h3 mayor de 4500mm los angulos son 3/7°



CARACTERÍSTICAS MÁSTILES ALTERNATIVOS

			Simplex					Duplex			Triplex							
XE 22 ^{ac}	Altura de elevación	h ₃ mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Altura mástil replegado	h ₁ mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Altura mástil desplegado	h ₄ mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Elevación libre	h ₂ mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 25 ^{ac}	Altura de elevación	h ₃ mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Altura mástil replegado	h ₁ mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Altura mástil desplegado	h ₄ mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Elevación libre	h ₂ mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 25L ^{ac}	Altura de elevación	h ₃ mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Altura mástil replegado	h ₁ mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Altura mástil desplegado	h ₄ mm	4155	4455	4855	5255	5855	3985	4285	4685	4510	4660	4810	4960	5260	5860	6610	7360
	Elevación libre	h ₂ mm	150	150	150	150	150	1775	1925	2125	1425	1475	1525	1575	1675	1875	2125	2375
XE 30 ^{ac}	Altura de elevación	h ₃ mm	3350	3650	4050	4450	5050	3350	3650	4050	3875	4025	4175	4325	4625	5225	5975	6725
	Altura mástil replegado	h ₁ mm	2555	2705	2905	3105	3405	2410	2560	2760	2060	2110	2160	2210	2310	2510	2760	3010
	Altura mástil desplegado	h ₄ mm	4155	4455	4855	5255	5855	4135	4435	4835	4660	4810	4960	5110	5410	6010	6760	7510
	Elevación libre	h ₂ mm	150	150	150	150	150	1625	1775	1975	1275	1325	1375	1425	1525	1725	1975	2225

Anexo alturas mástiles: fichas técnicas VDI2198 XE22-30^{ac}

RUEDAS

Tipo	Superelástico (SE)		Neumáticos (PN) (Para todos lo SX y DX menos todos TX)	
	Delanteras	Traseras	Delanteras	Traseras
XE 22 ^{ac}	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 25 ^{ac}	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 25L ^{ac}	-	-	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr
XE 30 ^{ac}	23x10-12 ¹⁾	18x7-8	23x9-10 / 20 pr	18x7-8 / 16 pr

XE 22^{ac} - 30^{ac}

Carretillas frontales eléctricas.



La colaboración a lo largo de los años con el estudio de diseño Zagato ha permitido la fabricación de un nuevo producto en la gama de frontales eléctricas, una carretilla con un **diseño** inconfundible que conjuga el auténtico estilo italiano con los más altos niveles de comodidad y de ergonomía para el operario. La alimentación eléctrica, las dimensiones compactas y la elevada maniobrabilidad hacen que resulte muy adecuada para las aplicaciones de logística interna en los almacenes, en el sector de la expedición y de alimentación, en operaciones de carga y descarga de los camiones.

El confort y la ergonomía se traducen en una mayor productividad: el módulo del operario está completamente suspendido gracias al sistema F.S.C. (Full Suspended Cab, cabina completamente suspendida), para reducir al mínimo las vibraciones transmitidas al conductor, el asiento MSG 20 de la marca Grammer está amortiguado y los controles son fácilmente accesibles. Las palancas hidráulicas, situadas a la derecha del operario, permiten un mejor control de los movimientos del mástil incrementando la seguridad y la calidad durante las tareas de manipulación. El puesto de trabajo se completa con un espacio portaobjetos.

El nuevo controlador electrónico **AC** con tecnología **CANBUS** gestiona todas las funciones de la carretilla y los sistemas de autodiagnóstico. El control de la tracción está perfectamente programado tanto para operaciones de precisión como para situaciones que requieran un alto rendimiento.



El nuevo eje delantero **JULI** incorpora **dos motores AC** de 80 V- con una potencia de 8kW cada uno. La elevadísima curva de par y el avanzado sistema de frenado regenerativo, junto con el controlador electrónico, representan los pilares del funcionamiento de esta carretilla. El sistema de tracción permite conjugar rendimiento, reducción de consumo y frenado siempre eficaz, todo ello sin necesidad de mantenimiento. El sistema electrónico permite utilizar los dos motores de tracción como un sofisticado **diferencial electrónico**. Para los suelos más difíciles, la tracción se transmite a la rueda con mayor adherencia facilitando siempre el comportamiento óptimo de la carretilla. Además, los dos motores permiten que la carretilla gire sobre sí misma como si estuviera equipada con tres ruedas. El nuevo eje de dirección proporciona la máxima maniobrabilidad incluso en espacios reducidos, precisión y comodidad en la conducción.

El **controlador electrónico** detecta el ángulo de las ruedas y en las curvas estrechas decelera automáticamente la carretilla para incrementar la seguridad.

La **elevación AC** se garantiza gracias a un potente motor de 80V-22kW. Las baterías de 80V, de acuerdo con las normas DIN, tienen una capacidad de 560 a 775 Ah.

La nueva **pantalla LCD**, legible en cualquier condición de luminosidad, es un auténtico instrumento de trabajo: señala posibles anomalías, el estado de carga de la batería y la posición de las ruedas de dirección, además de indicar cuándo se deben realizar las tareas de mantenimiento. El operario puede elegir de forma fácil y directa desde la pantalla entre tres **perfiles predefinidos diferentes de los cuales uno puede personalizarse**: máximo rendimiento o máximo ahorro de energía de la batería tanto para la tracción como para la elevación.



El nuevo mástil diseñado y fabricado en colaboración con Linde tiene una elevada capacidad residual, una visibilidad excelente y una durabilidad extraordinaria. Ponemos a su disposición mástiles Simplex, Duplex, Triplex con alturas de elevación de hasta 6.725 mm. En el catálogo encontrará una gran variedad de opciones entre las cuales podrá seleccionar la que mejor se ajuste a sus necesidades concretas.

Las características técnicas indicadas se proporcionan sólo a título informativo.
OM Carrelli Elevatori se reserva el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

OM Carrelli Elevatori S.p.A.
Viale A. De Gasperi, 7
I-20020 Lainate (MI)
Tel.: +39(02)937 65-1
Fax: +39(02)937 65-450
www.om-mh.com